

*Для учета
и радиозаконности и св. № 4*

«Основы стандартизации, метрологии»

ТАБЛИЦА ВАРИАНТОВ

Две последние цифры шифра	№ варианта	Номера вопросов	Две последние цифры шифра	№ варианта	Номера вопросов
01 51	1	25 50 75 100	26 76	26	1 47 75 99
02 52	2	24 49 74 99	27 77	27	2 48 74 100
03 53	3	23 48 73 98	28 78	28	3 49 73 97
04 54	4	22 47 72 97	29 79	29	4 50 72 98
05 55	5	21 46 72 96	30 80	30	5 26 71 95
06 56	6	20 45 70 95	31 81	31	6 27 70 96
07 57	7	19 44 69 94	32 82	32	7 28 69 93
08 58	8	18 43 68 93	33 83	33	8 29 68 94
09 59	9	17 42 67 92	34 84	34	9 30 67 91
10 60	10	16 41 66 91	35 85	35	10 31 66 92
11 61	11	15 40 65 90	36 86	36	11 32 65 89
12 62	12	14 39 61 89	37 87	37	12 33 64 90
13 63	13	13 38 63 88	38 88	38	13 34 63 87
14 64	14	12 37 62 87	39 89	39	14 35 62 88
15 65	15	11 36 64 86	40 90	40	15 36 61 85
16 66	16	10 35 60 85	41 91	41	16 37 60 86
17 67	17	9 34 59 84	42 92	42	17 38 59 83
18 68	18	8 33 58 83	43 93	43	18 39 58 84
19 69	19	7 32 57 82	44 94	44	19 40 57 81
20 70	20	6 31 56 81	45 95	45	20 41 56 82
21 71	21	5 30 55 80	46 96	46	21 42 55 79
22 72	22	4 29 54 79	47 97	47	22 43 54 80
23 73	23	3 28 53 78	48 98	48	23 44 53 67
24 74	24	2 27 52 77	49 99	49	24 45 52 78
25 75	25	1 26 51 76	50 100	50	25 46 51 77

ЛИТЕРАТУРА И СРЕДСТВА ОБУЧЕНИЯ

Основная

1. Бадиров Д.Т. «Основы стандартизации и контроль за качеством продукции». Транспорт, 1989.
2. Васильев А.С. «Основы метрологии и технического измерения» М. Машиностроение, 1992.

Дополнительная

1. Крылова Г.Д. «Основы стандартизации, Метрологии, сертификации» Москва 200
2. Закон Республики Казахстан «О стандартизации» г. Алматы 1999г.

Средства обучения: Компьютерная техника, видеомagnитофоны, стенды, маке полигоны, наглядные пособия, раздаточные материалы.

Синдгар, 11/11/19

стандартов производителем и потребителем продукции. Правила пр. продукции по количеству и качеству. Ответственность за выпуск и пост. продукции ненадежного качества.

6.МЕЖДУНАРОДАЯ СТАНДАРТИЗИЦИЯ

6.1. Международные организации по стандартизации метрологии и контролю качества.

Программа

Значение международной стандартизации для развития научнo-технических и торговых связей между государствами. Международная организация по стандартизации – ИСО. Структура и задачи ИСО. Участие железнодорожного транспорта в работе ИСО. Международная организация по стандартизации – МЭК и участие в ее работе железнодорожного транспорта. Европейская организация по контролю качества – ЕОКК. Международные центры качества – МЦК. Международная организация по метрологии. Организация «Сотрудничество железных дорог» - ОСЖД. Международный союз железных дорог МСЖД. Экономическая эффективность внедрения международных рекомендаций по стандартизации и контролю качества.

Методические указания

При изучении данной темы следует использовать справочник Международные организации по стандартизации и качеству. Издательство стандартов, 1979

ЗАДАНИЕ НА КОНТРОЛЬНУЮ РАБОТУ № 1

1. Задачи в области стандартизации и повышения качества продукции перспективу до 2030 года
2. Роль стандартизации в повышении эффективности производства технического уровня промышленной продукции и улучшении качества
3. Роль стандартизации в ускорении научно-технического прогресса транспорте
4. Основные понятия в области стандартизации
5. Метрология. Основные понятия. Измерения. Единство измерений.
6. Методы стандартизации
7. Сущность системы предпочтительных чисел
8. Практическое применение рядов предпочтительных чисел
9. Понятие основной ряд, производный ряд, составной ряд

10. Параметрические ряды. Выбор и обоснование параметрических рядов
11. Методы стандартизации
12. Типизация технологических процессов
13. Унификация (определение, основные виды)
14. Агрегатирование. Определение. Цели
15. Взаимозаменяемость. Определение. Значение
16. Специализация производства. Ее взаимосвязь с унификацией и агрегатированием
17. Кооперирование производства. Достоинства метода
18. Сущность комплексной стандартизации
19. Роль комплексной и опережающей стандартизации в развитии технического прогресса
20. Система органов и служб стандартизации
21. Головные и базовые организации по стандартизации
22. Службы стандартизации в министерствах
23. Службы стандартизации на предприятиях
24. Международная система измерений «СИ». Основные дополнительные и производные единицы.
25. Виды измерений. Прямой, косвенный, совокупный, совместный.
26. Категории стандартов и объекты стандартизации
27. Виды стандартов. Краткая характеристика основных видов
28. Планирование работ по стандартизации
29. Порядок разработки, согласования и утверждения стандартов
30. Порядок внедрения стандартов
31. Планирование работ по государственному надзору за стандартами
32. Порядок проведения контроля за внедрением и соблюдением стандартов
33. Органы надзора и контроля, их задачи и функции
34. Виды проверок госнадзора
35. Необходимость создания единой системы технической документации (ЕСТД)
36. Сущность единой системы конструкторской документации (ЕСКД)
37. Сущность единой системы технологической подготовки производства (ЕСТПП)
38. Международная система СИ. Внесистемные единицы. Временные единицы, допущенные к применению.
- 39.1 государственная система стандартных справочных данных (ГСССД)
40. Основной метод определения экономической эффективности стандартизации
41. Основные источники получения экономической эффективности стандартизации
42. Основные понятия в области метрологии
43. Структура и задачи метрологической службы
44. Проведение поверки мер и измерительных приборов

45. Органы, осуществляющие поверку измерительных средств
46. Стандартизация методов поверки и контроля измерительных средств
47. Меры, измерительные приборы, их классификация по назначению.
48. Роль и значение единства мер и методов измерений
49. Система единиц измерений СИ
50. Методы измерений, их классификация
51. Средства измерений, их классификация
52. Образцовые средства измерений, эталоны, их виды
53. Стандартизация средств и методов измерений
54. Основные понятия, определяющие качество продукции
55. Показатели качества. Классификация показателей качества
56. Методы оценки уровня качества
57. Выбор показателей качества
58. Планирование качества
59. Стандартизация перспективных показателей качества
60. Аттестация качества продукции
61. Сертификация качества продукции
62. Основные определения в области надежности
63. Классификация методов контроля
64. Понятие о системе контроля
65. Испытание качества продукции
66. Классификация методов испытаний
67. Технический контроль качества на предприятии
68. Стандартизация методов контроля
69. Поверка средств измерения. Виды поверок.
70. Экономические условия выпуска продукции высокого качества
71. Система методов материального поощрения за повышение качества продукции
72. Правовой характер стандартов
73. Обязательность применения стандартов производителем и потребителем
74. В каких случаях прибыль предприятия изымается в доход бюджета?
75. Ответственность за выпуск и поставку не качественной продукции
76. Стандартизация как средство управления качеством продукции
77. Средства измерений. Их метрологические характеристики.
78. Значение международной стандартизации для развития научно-технических и торговых связей между государством
79. Международная организация по стандартизации ИСО
80. Международная электротехническая комиссия МЭК
81. Цели и задачи Европейской организации по контролю качества ЕОКК
82. Цели Международных организаций по метрологии
83. Цель и задачи государственной системы обеспечения единства измерений.

84. Государственный метрологический контроль и надзор. Объекты ГМКиН.
85. Ответственность за нарушение метрологических правил
86. Экономическая эффективность внедрения международных стандартов
87. Стандартизация — основа унификации, агрегатирования, специализации
88. Состояние стандартизации в целом по стране на современном этапе развития
89. Перечислить показатели качества продукции используемые в квалитметрии
90. Международная реперная сейсмическая шкала MSK — 64
91. Индикаторы, их назначение и роль
92. Экспертный метод определения качества продукции
93. Виды унификации
94. Типизация как метод стандартизации
95. Виды взаимозаменяемости
96. Виды специализации
97. Проверка стандарта на патентную чистоту
98. Государственные испытания средств измерений
99. Перспектива развития агрегатирования
100. Основные принципы разработки программ комплексной стандартизации

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЛИТЕРАТУРА

2. Основы стандартизации под ред. Ткаченко В.В., стандарты, 1991
3. Основы стандартизации и контроля качества продукции. Бондарев Д.Т., Байков А.В., Транспорт, 1986 г.
4. Основы метрологии, стандартизации и контроля качества. Шишкин И.Ф., стандарты, 1988